

DESCRIPCIÓN

PENETRON ADMIX® (impermeabilización integral por cristalización) se añade a la mezcla de concreto en el momento de su fabricación. PENETRON ADMIX® se compone de cemento portland, arena de sílice muy bien tratada y compuestos químicos activos. Estas sustancias químicas activas reaccionan con la humedad del concreto fresco y con los subproductos de la hidratación del cemento que causa una reacción catalítica, lo que genera la formación de cristales insolubles a lo largo de los poros y capilares del concreto. De este modo, el concreto queda sellado permanentemente y evita la penetración del agua y de otros líquidos desde cualquier dirección, además queda protegido contra el deterioro causado por condiciones ambientales adversas.

PENETRON ADMIX® ha sido especialmente formulado para satisfacer diversos proyectos y diferentes condiciones de temperatura (vea tiempo de fraguado y resistencia). Consulte con un representante técnico de Penetron para asegurar el uso adecuado de PENETRON ADMIX® en su proyecto.

RECOMENDADO PARA

- ▶ Depósitos de agua potable
- ▶ Plantas de tratamiento de agua y plantas de aguas residuales
- ▶ Estructuras de contención secundaria
- ▶ Túneles y Sistemas de metro
- ▶ Bóvedas Subterráneas
- ▶ Cimentaciones
- ▶ Estructuras de Parqueaderos
- ▶ Piscinas
- ▶ Pre-fabricados y aplicaciones en concreto lanzado

VENTAJAS

- ▶ Resiste presiones hidrostáticas extremas ya sea en la cara positiva o negativa de la superficie
- ▶ Se convierte en parte integral del concreto
- ▶ Es altamente resistente a productos químicos agresivos
- ▶ Puede sellar grietas de hasta 0,4 mm (1/64 pulgadas)
- ▶ Permite que el concreto respire
- ▶ No es tóxico (NSF 61 certificado para aplicaciones con contacto de agua potable)
- ▶ Menos costoso que los métodos tradicionales
- ▶ Permanente
- ▶ Es añadido al concreto en el momento de la mezcla, por lo tanto no se ve influenciado por las condiciones ambientales
- ▶ Reduce los tiempos de construcción
- ▶ Mejora la durabilidad del concreto
- ▶ Aditivo Reductor de Permeabilidad en Condiciones Hidrostáticas (PRAH, por sus iniciales en inglés)
- ▶ Cero VOC – los productos PENETRON en polvo no contienen compuestos orgánicos volátiles y son seguros para usar tanto en exteriores como en espacios interiores cerrados.

INSTRUCCIONES DE USO

Dosificación: 0.8-1.0% del peso de cemento. Consulte con el Departamento Técnico de PENETRON para asesoría con el fin de determinar el rango de dosis adecuada y para obtener mayor información acerca del incremento en la resistencia química, rendimiento óptimo del concreto, o para conocer los requisitos específicos y disposiciones de su proyecto.

Mezcla: PENETRON ADMIX® se debe añadir al concreto al tiempo de ser procesado.

La secuencia de procedimientos de adición variará de acuerdo al tipo de funcionamiento de la planta de mezclado y equipamiento. A continuación se indican algunas directrices de mezcla típicas. Para información más detallada en procedimientos de dosificación, contacte a su representante PENETRON.

Planta de producción – Operación en seco: PENETRON ADMIX® en forma de polvo al tambor del camión mezclador. Agregue un 60% - 70% del agua requerida, junto con 136-227 kg (300-500 libras) de agregado. Mezcle los materiales durante

2-3 minutos para asegurar que PENETRON ADMIX® se ha distribuido homogéneamente en toda la mezcla. Agregue el resto de los materiales de acuerdo a las prácticas convencionales.

Planta de producción – Operación de mezclado: Mezcle PENETRON ADMIX® con agua para formar una lechada muy fina (por ejemplo, 18 kg (40 libras) de polvo mezclado con 22,7 l (6 galones) de agua. Vierta la cantidad requerida del material en el tambor de la mixer. Los agregados, cemento y agua deben ser procesados y mezclados en la planta de conformidad con las prácticas estándares (teniendo en cuenta la cantidad de agua que ya se ha añadido para alistar la mezcla que se encuentra en la mixer). Vierta el concreto en el camión y mezcle durante al menos 5 minutos para asegurar la distribución de PENETRON ADMIX® en todo el concreto.

Planta de prefabricados: Adicione PENETRON ADMIX® a la grava y a la arena. A continuación, mezcle bien durante 2-3 minutos antes de agregar el cemento y el agua. La masa total del concreto debe ser mezclada utilizando las prácticas estándares.

NOTA: Es importante obtener una mezcla homogénea de PENETRON ADMIX® con el concreto, por lo tanto, no añada directamente PENETRON ADMIX® a el concreto. Para un proyecto específico, consulte con un representante técnico de PENETRON.

Tiempo de fraguado y resistencia: El tiempo de fraguado del concreto se ve afectado por la composición química y física de los ingredientes, la temperatura del concreto y las condiciones climáticas. El tiempo de fraguado puede retardarse cuando se está usando PENETRON ADMIX®. La influencia en el retardo dependerá del diseño de la mezcla de concreto y el rango de la dosis de PENETRON ADMIX®. Sin embargo, en condiciones normales, PENETRON ADMIX® proporcionará el tiempo de fraguado esperado. El concreto que contiene PENETRON ADMIX® podrá desarrollar mayor resistencia que una mezcla simple de concreto. Se deben realizar mezclas de prueba bajo las condiciones en las que se llevará a cabo el proyecto para determinar el tiempo de fraguado y la resistencia final del concreto.

El concreto tratado con PENETRON ADMIX® se debe colocar y acabar de acuerdo a las practicas convencionales. Las directrices y recomendaciones de la ACI deben ser tenidas en cuenta.

CONSIDERACIONES ESPECIALES

Cuando es añadido PENETRON ADMIX®, la temperatura de la mezcla del concreto debe estar por encima de los 4°C (40°F).

GARANTÍA

PENETRON INTERNATIONAL, LTD. garantiza que los productos fabricados por la misma deberán estar libres de defectos de material y se ajustarán a las normas de formulación y contienen todos los componentes en la proporción adecuada. Si alguno de los productos estuviera defectuoso la responsabilidad de PENETRON INTERNACIONAL, LTD. se limitará a la sustitución del material siempre y cuando sea demostrado que está defectuoso y en ningún caso seremos responsables por daños incidentales o consiguientes. **PENETRON INTERNACIONAL LTD. NO GARANTIZA LA COMERCIABILIDAD O APTITUD PARA UN PROPOSITO EN PARTICULAR, ESTA GARANTIA ES EN LUGAR DE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS IMPLÍCITAS O EXPLÍCITAS.** El usuario determinará la idoneidad del producto para su uso específico y asume todos los riesgos y la responsabilidad en relación a ellos.

EMPAQUE

PENETRON ADMIX® está disponible en bolsas de 18 kg (40 libras), baldes de 25 kg (55 libras) y bolsas solubles de 3 kg (6,6 lb) cada una. Para grandes proyectos, los envases personalizados están disponibles.

ALMACENAMIENTO /VIDA ÚTIL

Los productos PENETRON deben ser almacenados en seco a una temperatura mínima de 7°C (45°F). La vida útil es de un año cuando está almacenado en condiciones adecuadas.

SOPORTE TÉCNICO

Para obtener más instrucciones, métodos alternativos de aplicación, o información relativa a la compatibilidad de PENETRON con respecto a otros productos o tecnologías, contáctese con el Departamento Técnico de PENETRON o con su representante local de PENETRON.

PRECAUCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

PENETRON ADMIX® es alcalino. Al ser un polvo o mezcla de tipo cementicio, PENETRON ADMIX® puede causar irritación significativa en la piel o los ojos. Las indicaciones para el tratamiento de estos problemas están claramente detalladas en todas las cubetas y empaques de PENETRON. PENETRON International Ltd. también mantiene completa y actualizada las fichas de datos de seguridad de todos sus productos. Cada ficha contiene la información de las precauciones de salud y seguridad para la protección de sus empleados y clientes. Comuníquese con PENETRON International, Ltd. o con su representante local PENETRON para obtener copias de las fichas de seguridad antes del almacenamiento de los productos o su uso.



1085-CPD-0044

EN 934-2

Penetron International Ltd.

601 South Tenth Street,

Unit 300

Allentown, PA 18103

08

PENETRON ADMIX

Crystalline Capillary

Admixture

Water Resisting Admixture

Chloride content:

< 0,10 % by mass

Alkali content: < 9,3 % by mass

Compressive strength:

≥ 85 % of control

Conventional dry material

content: > 99,5 %

Air content in fresh concrete:

≤ 2 % by volume

Capillary Absorption (after 90

day curing): ≤ 60 % by mass